

## KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr : 6/22

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego: **Rury do przesyłania wody PE 80** ,
2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: typ **REW 2, PE 80**
3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania: do przesyłania wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi, przesyłania wody przed jej uzdatnieniem, oraz do wody przeznaczonej do innych celów
4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu : **Plastimex Sp. z o.o. ; 42-287 Lubsza, Psary ul. Powstańców 37, Zakład Cieszowa**
5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: **nie dotyczy**
6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **4**
7. Krajowa specyfikacja techniczna:
  - 7a. Polska Norma wyrobu: **PN-EN 12201-2+A1:2013-12 Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do przesyłania wody oraz do ciśnieniowej kanalizacji deszczowej i sanitarnej ,Polietylen (PE) Część 2: Rury ,**  
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji: **nie dotyczy**
  - 7b. Krajowa ocena techniczna: **nie dotyczy**  
Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: **nie dotyczy**  
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: **nie dotyczy**
8. Deklarowane właściwości użytkowe

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe	Uwagi
Właściwości materiału	Gęstość tworzywa $\rho \geq 930 \text{ kg/m}^3$ (granulat)	W oparciu o deklarację/certyfikat producenta tworzywa
	OIT > 20 min	
	MFR (0,2 – 1,4) g/10 min, $\Delta$ MFR Maksymalna odchyłka $\pm 20\%$ wartości ustalonej przez producenta tworzywa	
Wygląd zewnętrzny	Powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne rur gładkie, czyste i pozbawione zarysowań, wgłębień i innych wad powierzchniowych. Końce rur obcięte równo i prostopadle do osi	

Barwa	Niebieska lub czarna z niebieskim paskiem	
Wpływ na jakość wody	Brak szkodliwego oddziaływania na jakość wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi	Posiada atest higieniczny NIZP/PZH numer B-BK-60210-0548/21 Ważny do 10.05.2024 r.
Cechy geometryczne	Zgodnie z oznakowaniem na wyrobie : <b>PE 80 SDR 11 PN 12,5</b> DN:20,25,32,40,50,63,75,90,110,125,140,160,180, 200, 225, 250 <b>PE 80 SDR 13,6 PN 10</b> DN:25,32,40,50,63,75,90,110,125,140,160,180, 200, 225, 250 <b>PE 80 SDR 17 PN 8</b> DN : 32,40,50,63,75,90,110,125,140,160,180, 200, 225, 250 <b>PE 80 SDR 21 PN 6</b> DN :40,50,63,75,90,110,125,140,160,180, 200, 225, 250	Tolerancje zgodne z PN-EN 12201-2+A1:2013 , pkt. 6.3 , Tablica 2
Właściwości mechaniczne	wytrzymałość hydrostatyczna :	Warunki badania zgodne z PN-EN 12201-2+A1:2013-12, pkt. 7.2
	brak uszkodzeń próbki	a)20 °C /100 h b)80 °C / 165 h c)80 °C /1000 h
Właściwości fizyczne	wydłużenie przy zerwaniu $\Delta l \geq 350\%$ ,	Warunki badania zgodne z PN-EN 12201-2+A1:2013-12, pkt. 7.2
	$\Delta$ MFR- maksymalna odchyłka dla tworzywa po przetwórstwie w stosunku do tworzywa użytego do produkcji rury wynosi $\pm 20\%$	Warunki badania zgodne z PN-EN 12201-2+A1:2013-12, pkt 8.2
	czas indukcji utleniania (OIT) $\geq 20$ minut	
Przydatność do stosowania dla połączeń zgrzewanych-doczółowych:	skurcz wzdłużny : $\epsilon \leq 3\%$ , Tylko dla grubości ścianki $\leq 16$ mm	Warunki badania zgodne z PN-EN 12201-2:+A1:2013-12, pkt. 10 oraz PN-EN 12201-5:2012, pkt. 4.2.2 Zalecenie producenta dotyczące zgrzewania rur : obydwie elementy połączenia -
	Wytrzymałość na rozciąganie zgrzewów doczołowych :	
	spełnia	

		jednakowe MRS i SDR
	Wytrzymałość hydrostatyczna 80 °C :brak pęknięć	Warunki badania zgodne z PN-EN 12201-2:+A1:2013-12, pkt. 10 oraz PN-EN 12201-5:2012, pkt. 4.2.2 80 °C /165 h

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(-a):

inż. Grzegorz Osadnik - Pełnomocnik ds. Jakości i Normalizacji  
( imię i nazwisko oraz stanowisko)

Psary, 03.08.2022 r.  
( miejsce i data wydania)

PEŁNOMOCNIK  
ds. Jakości i Normalizacji  
.....  
inż. Grzegorz Osadnik  
(podpis)

»PLASTIMEX«  
Spółka z o.o.  
Psary, ul. Powstańców Nr 37  
42-287 Lubsza  
NIP 645-22-06-795